



2012003094Z



(2012)国认监认字(412)号

国家石油产品质量监督检验中心（广东）
广东省惠州市石油产品质量监督检验中心

检 验 报 告

第 2 页 共 2 页

No. 201401663

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 质量指标 | 检测结果 | 单项结论 |
|----|-------------------------------|-----------------------------------|---------|-------|------|
| 1 | 氧化安定性 (以总不溶物计), mg/100mL | SH/T 0175-2004 | ≤2.5 | 0.1 | 合格 |
| 2 | 硫含量, mg/kg | SH/T 0689-2000 | ≤50 | 24 | 合格 |
| 3 | 酸度(以 KOH 计), mg/100mL | GB/T 258-1977(1988) | ≤7 | 1.7 | 合格 |
| 4 | 10%蒸余物残炭, %(质量分数) | GB/T 17144-1997 | ≤0.3 | 0.01 | 合格 |
| 5 | 灰分, %(质量分数) | GB/T 508-1985(1991) | ≤0.01 | 0.001 | 合格 |
| 6 | 铜片腐蚀(50℃, 3h), 级 | GB/T 5096-1985(1991) | ≤1 | 1a | 合格 |
| 7 | 水分 | 目测 | ≤痕迹 | 无 | 合格 |
| 8 | 机械杂质 | 目测 | 无 | 无 | 合格 |
| 9 | 润滑性 | SH/T 0765-2005 | | | |
| | 校正磨痕直径(60℃), μm | — | ≤460 | 406 | 合格 |
| 10 | 多环芳烃, %(质量分数) | SH/T 0606-2005 | ≤11 | 5.3 | 合格 |
| 11 | 运动黏度(20℃), mm ² /s | GB/T 265-1988 | 3.0~8.0 | 4.076 | 合格 |
| 12 | 凝点, ℃ | GB/T 510-1983(1991) | ≤0 | -8 | 合格 |
| 13 | 冷滤点, ℃ | SH/T 0248-2006 | ≤4 | 0 | 合格 |
| 14 | 闪点(闭口), ℃ | GB/T 261-2008 | ≥55 | 60.0 | 合格 |
| 15 | 十六烷值 | GB/T 386-2010 | ≥49 | 52.3 | 合格 |
| 16 | 馏程: | GB/T 6536-2010 | | | |
| | 50%回收温度, ℃ | — | ≤300 | 265.6 | 合格 |
| | 90%回收温度, ℃ | — | ≤355 | 336.5 | 合格 |
| | 95%回收温度, ℃ | — | ≤365 | 350.5 | 合格 |
| 17 | 密度(20℃), kg/m ³ | GB/T 1884-2000、 GB/T 1885-1998 | 810~850 | 825.2 | 合格 |
| 18 | 脂肪酸甲酯, %(体积分数) | GB/T 23801-2009 | ≤1.0 | <0.1 | 合格 |
| 备注 | 此栏空白。 | | | | |

审核:

主检:





2012003094Z



CNAS 10970



(2012)认监认字(412)号

国家石油石化产品质量监督检验中心（广东）
广东省惠州市石油产品质量监督检验中心

检 验 报 告

第 1 页 共 2 页

No. 201401663

| | | | | | |
|---------|--|------|----------|---------|------------|
| 样品名称 | 柴油(IV) | | 型号、规格、等级 | 0# | |
| 样品原编号 | T-1206 | | | 商 标 | — |
| 样品数量 | 约 2L | 抽样基数 | — | 检验类别 | 委托检验 |
| 来样日期 | 2014 年 03 月 07 日 | 来样方式 | 送检 | 委托单号 | 2014001905 |
| 验讫日期 | 2014 年 03 月 10 日 | 样品状态 | 铁罐装液体 | 生产日期/批号 | — |
| 委托单位及地址 | 深圳市南山石油有限公司 深圳市南山区蛇口海景广场 5 楼 B 座 | | | | |
| 销售单位及地址 | — | | | | |
| 生产单位及地址 | — | | | | |
| 检验依据 | GB 19147-2013 | | | | |
| 检验项目 | 氧化安定性、硫含量、酸度、10%蒸余物残炭、灰分、铜片腐蚀、水分、机械杂质、润滑性(校正磨痕直径(60℃))、多环芳烃、运动黏度、凝点、冷滤点、闪点(闭口)、十六烷值、馏程(50%回收温度、90%回收温度、95%回收温度)、密度(20℃)、脂肪酸甲酯。 | | | | |

检验结论：
所检项目符合标准要求。

未经本中心书面批准，不得复制本报告（完整复制除外）



备注：

- 1、检测环境条件：17~22 ℃，58~62 %RH
- 2、检测仪器：A-109 HFRR 型往复试验机、A-84 CFR F-5 柴油十六烷值机等。
- 3、其他：以下空白。

授权签字人：

审核：

主检：